



**Tolerance classification
extrusion & moulding**

Date of publication	5-9-2008	Revision	1
Page / of	1/1	Last publication	1-2-2015
Autor	TSN	First publication	5-9-2008

This tolerance schedule is for materials en products with the following standards

ISO 3302-1 / E extruded profiles

ISO 3302-1 / M moulded products

Tolerance schedule ISO 3302-1 Klasse E:

Size (mm)		E1	E2	E3
From	t/m	plus/minus (mm)		
0,0	1,5	0,15	0,25	0,40
1,5	2,5	0,20	0,35	0,50
2,5	4,0	0,25	0,40	0,70
4,0	6,3	0,35	0,50	0,80
6,3	10,0	0,40	0,70	1,00
10,0	16,0	0,50	0,80	1,30
16,0	25,0	0,70	1,00	1,60
25,0	40,0	0,80	1,30	2,00
40,0	63,0	1,00	1,60	2,50
63,0	100,0	1,30	2,00	3,20

Accordinging our standards

Tolerance schedule ISO 3302-1 Klasse M:

Size (mm)		M1		M2		M3		M4
		F	C	F	C	F	C	F+C
From	t/m	plus/minus (mm)						
0,0	4,0	0,08	0,10	0,10	0,15	0,25	0,40	0,50
4,0	6,3	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,40	0,50
6,3	10,0	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30	0,50	0,70
10,0	16,0	0,15	0,20	0,20	0,25	0,40	0,60	0,80
16,0	25,0	0,20	0,20	0,25	0,35	0,50	0,80	1,00
25,0	40,0	0,20	0,25	0,35	0,40	0,60	1,00	1,30
40,0	63,0	0,25	0,35	0,40	0,50	0,80	1,30	1,60
63,0	100,0	0,35	0,40	0,50	0,70	1,00	1,60	2,00
100,0	160,0	0,40	0,50	0,70	0,80	1,30	2,00	2,50
160,0	---	0,3%	0,4%	0,5%	0,7%	0,8%	1,3%	1,5%

AID-T002_050908